

Soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion

Reinventando la fabricación y el prototipado



Las soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion reinventan el modo de elaborar prototipos y producir piezas funcionales, ofreciendo unos resultados de calidad hasta 10 veces más rápido¹ y a mitad de coste²



Calidad superior y uniforme de las piezas^{3,4}

- Obtén una extrema precisión dimensional y el máximo nivel de detalle³ gracias al proceso de impresión multi-agente único de HP
- Produce piezas totalmente funcionales con óptimas propiedades mecánicas⁴, más rápidamente¹
- Obtén piezas finales predecibles, fiables y fieles a su diseño⁵
- Accede a los nuevos materiales del futuro y descubre nuevas aplicaciones gracias a la plataforma abierta HP Multi Jet Fusion

Productividad excepcional

- Produce un mayor número de piezas al día gracias a la impresión continua y a un rápido enfriamiento^{1,6}
- Optimiza tu flujo de trabajo con la preparación automatizada de materiales de HP y su estación de post-procesado
- Disfruta de una experiencia más limpia gracias a la estación de procesado y los materiales no clasificados como peligrosos⁷
- Confía en el servicio técnico de HP para maximizar el tiempo de funcionamiento y la productividad
- Escoge tu solución completa ideal entre una variedad de opciones de impresión y procesado

Menor coste por pieza²

- Obtén un menor coste por pieza² y reduce los costes operativos, abriendo las puertas a la fabricación a corto plazo
- Benefíciate de una solución de impresión 3D a un precio competitivo²
- Optimiza los costes y la calidad de las piezas con materiales asequibles que ofrecen una capacidad de reusabilidad líder en el sector⁸
- Planifica los tiempos de producción de manera más precisa y previsible, para aumentar la eficacia operativa general

Para obtener más información, visita
hp.com/go/3DPrint

Soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion 4210/4200

Solución **fácil de usar** que se adapta a tu negocio. Proceso integrado de principio a fin que proporciona tanto prototipos funcionales como **piezas finales**



Velocidad excepcional, hasta **10 veces más rápida**¹, gracias a las **tecnologías de impresión propiedad de HP**, con 30 millones de gotas por segundo en cada 2,5 cm del área de trabajo



Los **agentes de fusión y detalle de HP**, junto con los materiales y la tecnología HP Multi Jet Fusion, ofrecen precisión dimensional hasta el más mínimo detalle²



El **preciso control térmico** de cada capa permite realizar correcciones predictivas, vóxel a vóxel, para obtener unas óptimas propiedades mecánicas⁴



Verificación de calidad integrada que se muestra en la pantalla táctil de la impresora para ayudar a reducir al mínimo los errores y poder realizar un seguimiento del progreso del trabajo de un modo sencillo y preciso



Permanece conectado⁹: la solución HP Jet Fusion 3D recopila la información de tus impresiones para ofrecerte una mejor experiencia. Esta conectividad te permite un mayor tiempo de actividad y el control remoto de tu sistema HP desde cualquier lugar



HP SmartStream 3D Build Manager y Command Center: soluciones de software completas y fáciles de usar incluidas en la solución que optimizan tu flujo de trabajo, desde el diseño hasta la pieza final



Los **materiales de impresión 3D** de HP proporcionan una calidad de salida óptima y una alta reusabilidad con un bajo coste por pieza. Incluyen el material 3D HP de alta reusabilidad PA12, las micro esferas de vidrio 3D HP de alta reusabilidad PA12 y el material 3D HP de alta reusabilidad PA11



Cambia entre **diferentes materiales**: el contenedor de almacenamiento externo 3D HP Jet Fusion permite la extracción de material reciclado de la estación de procesado para reemplazarlo por un material diferente



Innovación acelerada para impulsar nuevos materiales de alto rendimiento gracias a la **plataforma abierta de HP**



Impresora 3D HP Jet Fusion



La imagen muestra la solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200

8

IMPRESORA

SOFTWARE

MATERIALES

SOLUCIÓN

Estación de procesado 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido⁶



Los sistemas automatizados de mezcla y carga de los materiales ayudan a optimizar tu flujo de trabajo y reducir el tiempo de trabajo



No se necesita espacio adicional para la extracción de piezas gracias al sistema de desembalaje y recolección de material cerrado, que incluye una campana laminar



La unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion, incluida en la impresora, activa el enfriamiento justo después de la finalización del trabajo, lo que permite un proceso de impresión continuo⁶ y maximiza la productividad¹



El módulo de enfriamiento rápido HP Jet Fusion 3D⁶ reduce el tiempo de enfriamiento, lo que da como resultado una producción más rápida¹ para terminar más piezas en un día



Los servicios de la solución HP Jet Fusion 3D ayudan a maximizar tu tiempo de actividad y tu productividad, y ofrecen asistencia in situ al siguiente día laborable y disponibilidad de piezas de repuesto¹⁰

ESTACIÓN DE PROCESADO

SERVICIOS Y ASISTENCIA

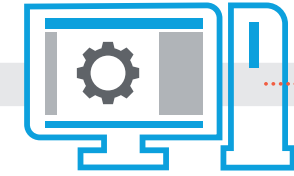
Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4210

Ideal para entornos de fabricación que producen de 700 a 1000 piezas por semana

Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200

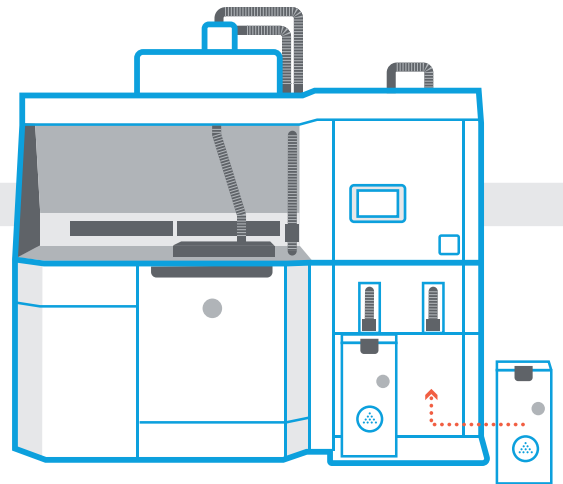
Ideal para prototipos industriales y entornos de producción final que producen de 300 a 699 piezas por semana

Reinventando la fabricación y el prototipado

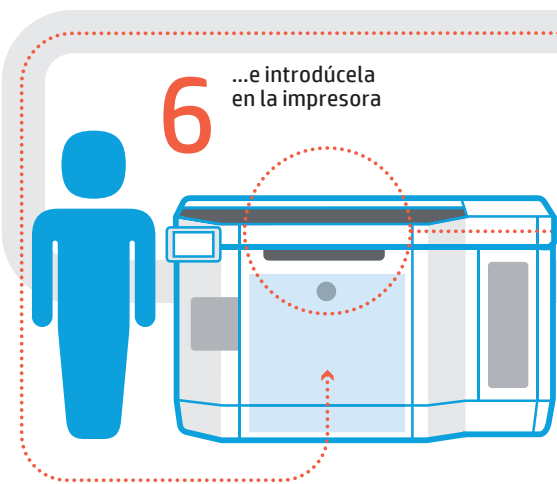


1 **Prepara tu diseño para la impresión:** Abre tu diseño 3D y revisa que no hay ningún error con el software de HP de fácil uso.

2 **Agrupar tus modelos y mándalos a imprimir:** Coloca varios modelos en la plataforma de fabricación y envía el trabajo a la impresora.



3 **Añade el material:** Añade los cartuchos de materiales 3D de HP empaquetados a la estación de procesado 3D HP Jet Fusion.



6 ...e introdúcela en la impresora

7 **Impresión con control a nivel de vóxel:** Simplemente presiona «Start» para alcanzar una extrema precisión dimensional y el máximo nivel de detalle³, gracias al proceso de impresión multi-agente exclusivo de HP.



Material



Agente de fusión



Agente de detalle



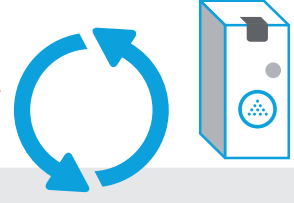
Energía



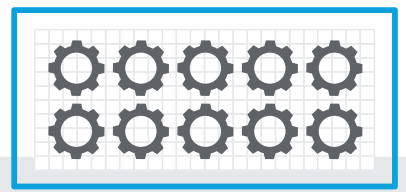
Fusionado



10 **Extracción más limpia⁷:** El sistema cerrado de desempaqueado y recolección de materiales hace que no se necesite espacio adicional a la hora de extraer las piezas.

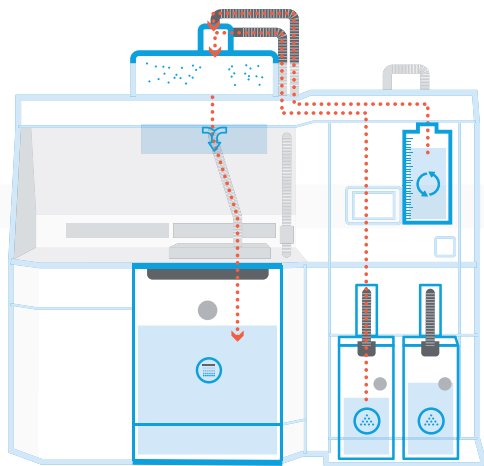


11 **Capacidad de reusabilidad líder en el sector⁸:** Consigue un rendimiento uniforme mientras alcanzas el 80 % de reutilización del polvo excedente¹.



12 **Productividad excepcional:** Produce piezas hasta 10 veces más rápido¹ a mitad de coste².

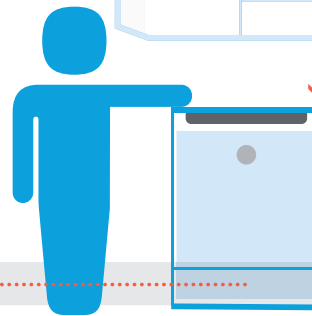
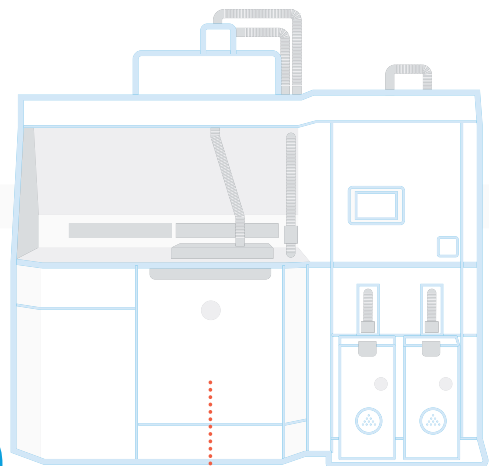
Possible gracias a la estación de procesado 3D HP Jet Fusion



4

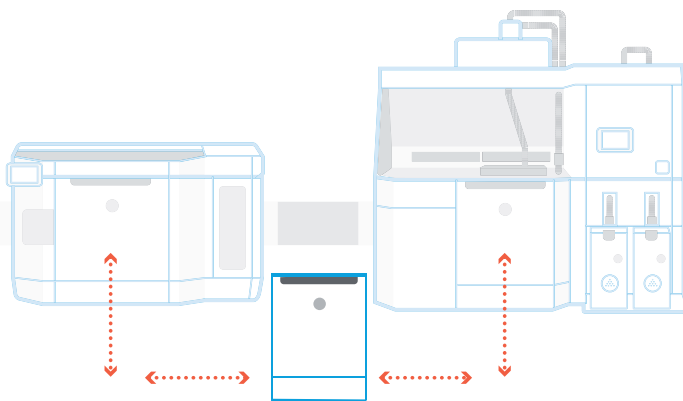
Mezclado automatizado:

La experiencia de carga y mezcla de los materiales es mucho más ligera gracias a la estación de procesado integrada y automatizada. Los materiales se cargan en la unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion.



5

Extrae la unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion de la estación de procesado...



8

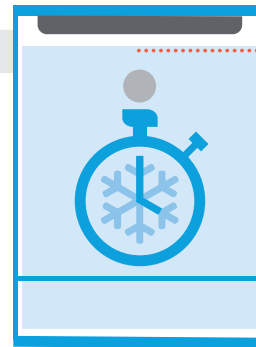
Simplificación del flujo de trabajo:

La unidad de fabricación se extrae de la impresora y se introduce en la estación de procesado. De este modo, la impresora queda libre para el siguiente trabajo.

9

Produce más piezas al día¹ con la estación de procesado 3D HP Jet Fusion:

Gracias a la impresión continua y a un proceso de enfriamiento rápido⁶. Una vez enfriadas, las piezas están listas para el post-procesado.



13

Trabajo finalizado:

Recibirás una alerta tan pronto como las piezas estén listas.



14

Servicios de HP:

Confía en servicios de la solución HP Jet Fusion 3D, que incluyen asistencia y entrega de piezas al siguiente día laborable¹⁰, para maximizar tu tiempo de funcionamiento y productividad.



keep reinventing

Información sobre pedidos

	Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4210		Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200		
Impresora	ZYG73A	Impresora 3D HP Jet Fusion 4210	MOP44B	Impresora 3D HP Jet Fusion 4200	
Accesorios	ZYG74A	Estación de procesado 3D HP Jet Fusion 4210 con módulo de enfriamiento rápido ⁶	MOP49C	Estación de procesado 3D HP Jet Fusion 4200 con módulo de enfriamiento rápido ⁶	
	MOP45C	Unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion 4210	MOP45B	Unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion	
	MOP54B	Paquete de 5 unidades del contenedor de almacenamiento externo 3D HP Jet Fusion	MOP54B	Paquete de 5 unidades del contenedor de almacenamiento externo 3D HP Jet Fusion	
	MOP54D	Kit de inicio para el contenedor de almacenamiento externo 3D HP Jet Fusion	MOP54C	Kit de inicio para el contenedor de almacenamiento externo 3D HP Jet Fusion	
	3WL35A	Kit de descarga de materiales HP Jet Fusion 3D	No disponible	No disponible	
	3FW24A	Paquete de 3 unidades de carga de materiales HP Jet Fusion 3D	No disponible	No disponible	
Accesorios recomendados	Solución de tintado Girbau DY130	Consulta con tu especialista en impresión 3D HP Partner First local	Solución de tintado Girbau DY130	Consulta con tu especialista en impresión 3D HP Partner First local	
Cabezales de impresión Originales HP	F9K08A	Cabezal de impresión HP 3D600	F9K08A	Cabezal de impresión HP 3D600	
	V1Q77A	Cabezal de impresión HP 3D710	No disponible	No disponible	
Agentes Originales HP	V1Q60A	Agente de fusión HP 3D600 de 3 litros	V1Q60A	Agente de fusión HP 3D600 de 3 litros	
	V1Q61A	Agente de detalle HP 3D600 de 3 litros	V1Q61A	Agente de detalle HP 3D600 de 3 litros	
	V1Q63A	Agente de fusión HP 3D700 de 5 litros	V1Q63A	Agente de fusión HP 3D700 de 5 litros	
	V1Q64A	Agente de detalle HP 3D700 de 5 litros	V1Q64A	Agente de detalle HP 3D700 de 5 litros	
	V1Q78A	Agente de fusión HP 3D710 de 5 litros	No disponible	No disponible	
	V1Q79A	Agente de detalle HP 3D710 de 5 litros	No disponible	No disponible	
Otros consumibles	V1Q66A	Rodillo de limpieza HP 3D600	V1Q66A	Rodillo de limpieza HP 3D600	
Materiales 3D Originales HP	V1R10A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 30 litros (13 kg) ¹²	V1R10A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 30 litros (13 kg) ¹²	
	V1R16A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 300 litros (130 kg) ¹²	V1R16A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 300 litros (130 kg) ¹²	
	V1R34A	Material de producción HP 3D de alta reusabilidad PA12 de 300 litros (130 kg) ^{12, 13}	No disponible	No disponible	
	V1R20A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 1400L (600 kg) ^{12, 13, 14}	No disponible	No disponible	
	V1R12A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA11 de 30 litros (14 kg) ^{12, 15}	V1R12A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA11 de 30 litros (14 kg) ^{12, 15}	
	V1R18A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA11 de 300 litros (140 kg) ^{12, 15}	V1R18A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA11 de 300 litros (140 kg) ^{12, 15}	
	V1R36A	Material de producción HP 3D de alta reusabilidad PA11 de 300 litros (140 kg) ^{12, 15}	No disponible	No disponible	
	V1R24A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA11 de 1700L (750 kg) ^{12, 14, 15}	No disponible	No disponible	
	V1R11A	Micro esferas de vidrio 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 30 litros (15 kg) ¹²	V1R11A	Micro esferas de vidrio 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 30 litros (15 kg) ¹²	
	V1R22A	Micro esferas de vidrio 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 300 litros (150 kg) ¹²	V1R22A	Micro esferas de vidrio 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 300 litros (150 kg) ¹²	
	V1R35A	Material de producción de micro esferas de vidrio HP 3D de alta reusabilidad PA12 de 300 litros (150 kg) ^{12, 13}	No disponible	No disponible	
	V1R23A	Micro esferas de vidrio 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 1400L (700 kg) ^{12, 13, 14}	No disponible	No disponible	
	Materiales 3D HP certificados	EVNV1R14A	Material VESTOSINT® 3D Z2773 PA12 de 30 litros (14 kg) ¹²	EVNV1R14A	Material VESTOSINT® 3D Z2773 PA12 de 30 litros (14 kg) ¹²
		EVNV1R17A	Material VESTOSINT® 3D Z2773 PA12 de 300 litros (140 kg) ¹²	EVNV1R17A	Material VESTOSINT® 3D Z2773 PA12 de 300 litros (140 kg) ¹²
Servicios 3D HP	U9EJ8E	Instalación HP con introducción al funcionamiento básico de la impresora 3D HP Jet Fusion	U9EJ8E	Instalación HP con introducción al funcionamiento básico de la impresora 3D HP Jet Fusion	
	U9EL9E	Instalación HP con introducción al funcionamiento básico del SVC de la estación de procesado 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido	U9EL9E	Instalación HP con introducción al funcionamiento básico del SVC de la estación de procesado 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido	
	U9HQ4E	Care Pack de ampliación para la solución de impresión 3D HP Jet Fusion	U9HQ4E	Care Pack de ampliación para la solución de impresión 3D HP Jet Fusion	
	1MZ23B	Kit de mantenimiento inicial de la impresora 3D de HP	1MZ23B	Kit de mantenimiento inicial de la impresora 3D de HP	
	1MZ24A	Kit de mantenimiento anual de la impresora 3D de HP	1MZ24A	Kit de mantenimiento anual de la impresora 3D de HP	
	1MZ25B	Kit de mantenimiento de la estación de post-procesado 3D de HP	1MZ25B	Kit de mantenimiento de la estación de post-procesado 3D de HP	
	U9EK7E	Servicio de formación HP para el funcionamiento avanzado de la impresora 3D HP Jet Fusion (Centro de Formación de HP)	U9EK7E	Servicio de formación HP para el funcionamiento avanzado de la impresora 3D HP Jet Fusion (Centro de Formación de HP)	
	U9VP8E	3 años de asistencia de hardware in situ NBD* con DMR**	U9EK4E	3 años de asistencia de hardware in situ NBD* con DMR**	
	U9EQ8E	3 años de asistencia in situ NBD* para la unidad de fabricación de HP	U9EQ8E	3 años de asistencia in situ NBD* para la unidad de fabricación de HP	
	U9EM5E	3 años de asistencia in situ NBD* para la estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido de HP	U9EM5E	3 años de asistencia in situ NBD* para la estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido de HP	
	U9VQ3E	3 años de asistencia de hardware compartida, con entrega de piezas NBD*, DMR** y 2 visitas in situ para la impresora de HP	U9T7E	3 años de asistencia de hardware compartida, con entrega de piezas NBD*, DMR** y 2 visitas in situ para la impresora de HP	
	U9UA2E	3 años de asistencia de hardware compartida, con entrega de piezas NBD* y 2 visitas in situ para la unidad de fabricación de HP	U9UA2E	3 años de asistencia de hardware compartida, con entrega de piezas NBD* y 2 visitas in situ para la unidad de fabricación de HP	
	U9UA7E	3 años de asistencia de hardware compartida, con entrega de piezas NBD* y 2 visitas in situ para la estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido de HP	U9UA7E	3 años de asistencia de hardware compartida, con entrega de piezas NBD* y 2 visitas in situ para la estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido de HP	
	U9UB1E	Servicio de formación para el mantenimiento de la impresora 3D HP Jet Fusion***	U9UB1E	Servicio de formación para el mantenimiento de la impresora 3D HP Jet Fusion***	
	U9Z59E	Kit de tiempo de actividad HP para la impresora Jet Fusion 3D***	U9Z59E	Kit de tiempo de actividad HP para la impresora Jet Fusion 3D***	
	U9ZT1E	Kit de tiempo de actividad HP para la estación de procesado Jet Fusion 3D***	U9ZT1E	Kit de tiempo de actividad HP para la estación de procesado Jet Fusion 3D***	
	U9ZT0E	Kit de tiempo de actividad HP para la unidad de fabricación Jet Fusion 3D***	U9ZT0E	Kit de tiempo de actividad HP para la unidad de fabricación Jet Fusion 3D***	
	U9ZN5E	Servicio de actualización para la habilitación de HP Bulk	No disponible	No disponible	
No disponible	No disponible	U9VS9E	Servicio de hardware para la actualización a la impresora HP Jet Fusion 3D 4210		
No disponible	No disponible	U9VTOE	Servicio de hardware para la actualización a la estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido HP Jet Fusion 3D 4210		

* NBD: siguiente día laborable

** DMR: retención de soporte defectuoso

*** Solo para los servicios de asistencia de hardware compartida

Especificaciones técnicas¹⁶

Impresora 3D HP Jet Fusion 4210/4200

Rendimiento de la impresora	Tecnología	Tecnología HP Multi Jet Fusion
	Volumen de producción efectivo	380 × 284 × 380 mm (15 × 11,2 × 15 pulgadas)
	Velocidad de producción	4115 cm ³ /h (251 pulgadas ³ /h) ¹⁷
	Grosor de la capa	0,08 mm (0,003 pulgadas)
	Resolución de impresión (x, y)	1200 ppp
Dimensiones (ancho × largo × alto)	Impresora	2210 × 1200 × 1448 mm (87 × 47 × 57 pulgadas)
	Envío	2300 × 1325 × 2068 mm (91 × 52 × 81 pulgadas)
	Área de funcionamiento	2300 × 1325 × 2068 mm (91 × 52 × 81 pulgadas)
Peso	Impresora	750 kg (1653 libras)
	Envío	945 kg (2083 libras)
Conectividad¹⁸	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), compatible con los siguientes estándares: TCP/IP, DHCP (solo IPv4), TLS/SSL	
Disco duro	Impresora 4200: 2 TB (cifrado AES 256, FIPS 140, borrado seguro de datos DoD 5220M)	
	Impresora 4210: 1 TB (cifrado AES 256, borrado seguro de datos DoD 5520M) y SSD de 500 GB (cifrado AES 256)	
Software	Software incluido	HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center
	Formatos de archivo compatibles	3MF, STL
	Software certificado de otras empresas	Autodesk® Netfabb® Engine para HP, Materialise Magics con Materialise Build Processor para HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM para HP Multi Jet Fusion
Alimentación	Consumo	De 9 a 11 kW (normal)
	Requisitos	Voltaje de entrada trifásico de 380 a 415 V (línea a línea), 30 A máx., 50/60 Hz o de 200 a 240 V (línea a línea), 48 A máx., 50/60 Hz
Certificaciones	Seguridad	Conformidad con IEC 60950-1+A1 +A2; EE. UU. y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad con LVD y MD, EN60950-1, EN12100-1, EN60204-1 y EN1010)
	Electromagnético	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA), Nueva Zelanda (RSM)
	Medioambiental	REACH
Garantía y asistencia	Un año de garantía de hardware limitada	



Cofinanced Project by Minetur -SETS
TSI-100802-2014-1



- Según pruebas internas y simulaciones, el tiempo de impresión medio de las impresoras 3D HP Jet Fusion es hasta 10 veces más rápido que el de las soluciones de impresión comparables de modelado por deposición fundida (MDF) y sinterizado selectivo por láser (SSL) con un precio comprendido entre 100 000 y 300 000 euros disponibles en el mercado en abril de 2016. Variables de las pruebas de las soluciones de impresión HP Jet Fusion 4210/4200: cantidad de piezas: 1 cámara de producción 3D HP Jet Fusion llena de piezas al 20 % de densidad de empaquetado comparado con el mismo número de piezas de los dispositivos competidores mencionados anteriormente; tamaño de la pieza: 30 cm³; grosor de la capa: 0,8 mm/0,003 pulgadas.
- Basado en pruebas internas y datos públicos sobre las soluciones disponibles en el mercado en abril de 2016. Análisis de costes basado en: precio de configuración de la solución estándar, precio de los consumibles y costes de mantenimiento recomendados por el fabricante. Criterio de costes común: uso del material 3D HP de alta reusabilidad PA12 y la relación de reutilización del polvo recomendada por el fabricante. El coste medio de impresión por pieza de la solución de impresión HP Jet Fusion 3D 4200 es la mitad del coste de las soluciones de impresora comparables para modelado por deposición fundida (MDF) y sinterizado selectivo por láser (SSL) con precios comprendidos entre 100 000 y 300 000 euros. Criterios de coste: impresión de 1 cámara de producción al día/5 días a la semana a lo largo de un año de piezas de 30 cm³ con un 10 % de densidad de empaquetado. El coste medio de impresión por pieza de la solución de impresión HP Jet Fusion 3D 4210 es un 65 % más bajo que el de las soluciones de impresora comparables para modelado por deposición fundida (MDF) y sinterizado selectivo por láser (SSL) con precios comprendidos entre 100 000 y 300 000 euros, y es un 50 % más bajo que el coste medio de las soluciones de impresora comparables de SSL con precios comprendidos entre 300 000 y 450 000 euros. Criterios de coste: impresión de 1,4 cámaras de producción al día/5 días a la semana a lo largo de un año de piezas de 30 cm³ con un 10 % de densidad de empaquetado en el modo de impresión rápida.
- Basado en el proceso de impresión con múltiples agentes exclusivo de HP. Excelente precisión dimensional y detalles finos dentro del margen de error permitido. Basado en una precisión dimensional de ±0,2 mm/0,008 pulgadas en XY para piezas huecas de menos de 100 mm/3,94 pulgadas y ±0,2 % para piezas huecas de más de 100 mm/3,94 pulgadas, utilizando el material 3D HP de alta reusabilidad PA12, medida tras el chorreado de arena. Para obtener más información sobre las especificaciones de los materiales, visita hp.com/go/3Dmaterials.
- Basado en las siguientes propiedades mecánicas: fuerza tensil de 48 MPa (XYZ), módulos 1700-1800 MPa (XYZ). Pruebas estándar ASTM con el material 3D HP de alta reusabilidad PA12. Para obtener más información sobre las especificaciones de los materiales, visita hp.com/go/3Dmaterials.
- Dentro del margen de error permisible. Basado en una precisión dimensional de ±0,2 mm/0,008 pulgadas en XY para piezas huecas de menos de 100 mm/3,94 pulgadas y ±0,2 % para piezas huecas de más de 100 mm/3,94 pulgadas, utilizando el material 3D HP de alta reusabilidad PA12, medida tras el chorreado de arena. Para obtener más información sobre las especificaciones de los materiales, visita hp.com/go/3Dmaterials.
- Enfriamiento acelerado gracias a la estación de procesado 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido. La estación de procesado 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido acelera el tiempo de enfriamiento de las piezas comparado con el tiempo recomendado por los fabricantes de las soluciones de impresión de sinterizado selectivo por láser (SSL) con un precio comprendido entre 100 000 y 450 000 euros, según las pruebas realizadas en abril de 2016. FDM no aplicable.

Estación de procesado 3D HP Jet Fusion 4210/4200 con módulo de enfriamiento rápido⁶

Funciones	Mezclado, carga y tamizado automatizado; desempaqueado semimanual; enfriamiento rápido ⁶ ; contenedor de almacenamiento externo	
Dimensiones (ancho × largo × alto)	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido ⁶	3121 × 1571 × 2400 mm (122,9 × 61,9 × 94,5 pulgadas)
	Envío	3499 × 1176 × 2180 mm (137,8 × 46,3 × 85,8 pulgadas)
	Área de funcionamiento	3321 × 3071 × 2500 mm (130,7 × 120,9 × 99 pulgadas)
Peso	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido ⁶	480 kg (1058 libras)
	Cargada	810 kg (1786 libras)
	Envío	620 kg (1367 libras)
Alimentación	Consumo	2,6 kW (normal)
	Requisitos	Voltaje de entrada monofásico de 200 a 240 V (línea a línea), 19 A máx., 50/60 Hz o de 220 a 240 V (línea neutral), 14 A máx., 50 Hz
Certificaciones	Seguridad	Conformidad con UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 N.º 13-14; EE. UU y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad MD, EN 60204-1, EN 12100-1 y EN 1010)
	Electromagnético	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA), Nueva Zelanda (RSM)
	Medioambiental	REACH
Garantía y asistencia	Un año de garantía de hardware limitada	

Certificaciones medioambientales



- Los materiales o agentes no están clasificados como peligrosos⁷
- Sistema de impresión cerrado y gestión del material automatizada, para un entorno más limpio y confortable⁷
- Residuos mínimos gracias a la reusabilidad del polvo líder del sector¹¹
- Programa de recolección de cabezales de impresión¹⁹

Descubre más sobre las soluciones sostenibles de HP en hp.com/ecosolutions

Para obtener más información, visita hp.com/go/3DPrint

- La impresión continua requiere una unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion adicional (la configuración estándar de la impresora incluye una unidad de fabricación HP Jet Fusion).
- En comparación con el proceso de recuperación de impresión manual utilizado por otras tecnologías basadas en polvo. El término «más limpio» no se refiere a los requisitos de calidad del aire en interiores ni está relacionado con las normativas de calidad del aire o las pruebas que puedan aplicarse. El polvo y los agentes de HP no cumplen los criterios para ser clasificados como peligrosos según la normativa (CE) 1272/2008, modificada.
- Reutilización del polvo excedente líder del sector basada en el uso del material 3D HP de alta reusabilidad PA12 con las densidades de empaquetado recomendadas y en comparación con la tecnología de sinterizado selectivo por láser (SSL). Ofrece una excelente reutilización del polvo excedente sin sacrificar el rendimiento mecánico. Pruebas realizadas de acuerdo con los estándares ASTM D638, ASTM D256, ASTM D790 y ASTM D648 usando un escáner 3D de estabilidad dimensional. Pruebas supervisadas mediante controles de procesos estadísticos.
- Es posible que en el futuro se cobren tarifas por el acceso a las funciones de datos avanzadas.
- Disponible en la mayoría de los países, sujeto a los términos y condiciones de la garantía limitada y/o el contrato de servicios de HP. Para obtener más información, consulta al representante comercial local de HP.
- Las soluciones de impresión HP Jet Fusion 3D que usan los materiales HP de alta reusabilidad PA12 y PA11, ofrecen un 80 % más de reutilización del polvo excedente, produciendo piezas funcionales en cada lote. En el caso de las pruebas, se envejece el material en condiciones de impresión reales y se realiza un seguimiento del polvo por generaciones (en el peor de los escenarios para reciclar). A continuación, se fabrican piezas de cada generación y se prueban sus propiedades mecánicas y precisión.
- Las menciones a «litros» se refieren al tamaño del contenedor de materiales, no al volumen de los mismos. El volumen de los materiales se mide en kilogramos.
- Disponible en mayo de 2018.
- Requiere equipo adicional para la gestión de los materiales.
- Disponible en la segunda mitad de 2018.
- Para consultar las últimas especificaciones técnicas, visita hp.com/go/3DPrint.
- Basado en un grosor de capa de 0,08 mm (0,003 pulgadas) y 7,55 s/capa.
- La solución de impresión 3D HP Jet Fusion debe conectarse a HP Cloud para garantizar el funcionamiento correcto de la impresora y ofrecer una mejor asistencia.
- Los consumibles de impresión elegibles para el reciclaje varían según la impresora. Para saber cómo participar y conocer la disponibilidad del programa HP Planet Partners, visita hp.com/recycle; es posible que este programa no esté disponible en tu zona. En los lugares donde este programa no esté disponible, y para otros consumibles no incluidos en el programa, consulta con las autoridades locales de gestión de residuos cuál es el método apropiado para su eliminación.

© Copyright 2016, 2018 HP Development Company, L.P.

Las únicas garantías de los productos y servicios de HP quedan establecidas en las declaraciones de garantía expresa que acompañan a dichos productos y servicios. Nada de lo aquí indicado debe interpretarse como una garantía adicional. HP no se responsabiliza de errores u omisiones técnicos o editoriales que puedan existir en este documento.

4AA6-4892ESE, mayo de 2018

